

Kantenfestigkeit – Die Festigkeit von bearbeiteten Glaskanten

Kanten matt geschliffen (KGN) vs. Kanten gesäumt (KGS)



Die matt geschliffene Glaskante (Bezeichnung nach DIN 1249 Teil 11 → „KGN“) verschafft der Glaskante die höchste Festigkeit. Gegenüber der gesäumten Glaskante (Bezeichnung nach DIN 1249 Teil 11 → „KGS“) erreicht sie eine 25% höhere Festigkeit.

25% höhere Kantenfestigkeit bedeutet:

- ✓ 25% höhere thermische Belastbarkeit
- ✓ 25% höhere mechanische Belastbarkeit insbesondere bei freiliegenden Glaskanten d.h. bei 2 bzw. 3-seitiger Lagerung
- ✓ 25% höhere Biegezugfestigkeit
- ✓ 25% niedrigere Korrosion und somit Langlebigkeit

Glasbruchprävention durch geringe Mehrinvestition!

Wir empfehlen Ihnen bei Ihren Glasanwendungen grundsätzlich Glas mit geschliffenen Kanten (KGN) einzusetzen!

Sie verbessern die Qualität Ihres Produktes.

Nicht mehr als nötig aber so viel wie technisch erforderlich.

Für Ihr Produkt und Ihre Sicherheit!

Ihre ReliGlas-Spezialisten

Reli Glastechnologie
GmbH & Co. KG

Tel.: 07262 / 61 92 - 0
info@reli-glas.de
www.reli-glas.de

Verroplan e.K.
Ing.- und Beratungsbüro
für Glasanwendungen

Tel.: 07258 / 925104
info@verroplan.de
www.verroplan.de

